

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号：913703001686121827001P
单位名称：瑞阳制药股份有限公司
报告时段：2021年第01季
法定代表人（实际负责人）：苗得足
技术负责人：高本健
固定电话：0533-3226937
移动电话：13581044442



排污单位名称（盖章）

报告日期：2021年04月14日

承诺书

淄博市生态环境局：

瑞阳制药股份有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称： (盖章)

法定代表人： (签字)

日期：

企业基本信息
(一)排污单位基本信息

表1-1 排污单位基本信息 (化学药品原料药制造+化学药品制剂制造+中成药生产)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注	
1	原料	制剂单元					
		哌拉西林生产线	氨苄西林	2*.22	t		
			双氧哌嗪	*8.60	t		
			三氯甲基碳酸酯	1*.95	t		
		头孢哌酮钠生产线					
		头孢噻肟钠生产线	碳酸氢钠	8.532	t		
			7-ACA	2*.8	t		
			AE活性脂	*0.32	t		
			三乙胺	3*.272	t		
		头孢曲松钠生产线	头孢曲松钠粗品	*7.64	t		
		提炼单元					
		曲美他嗪生产线	2,3,4-三甲氧基苯甲醛	3.51	t		
			无水哌嗪	1*.444	t		
		甲氯芬酯生产线					
		盐酸丙帕他莫生产线					
		硫酸头孢匹罗生产线					
		精氨酸阿司匹林生产线	阿司匹林	0.45	t		
			精氨酸	0.43506	t		
		美洛西林钠生产线	氨苄西林	*.75	t		
			氯甲酰物	*.20	t		
酒石酸吉他霉素生产线	吉他霉素	1.35	t				
	L-酒石酸	0.168	t				
阿洛西林钠生产线	咪唑酰氯	0.107	t				
	氨苄西林	0.28	t				
2	辅料	公用单元					
		制剂单元					
		哌拉西林生产线	碳酸氢钠	14.89	t		
			三乙胺	1*.112	t		
		头孢哌酮钠生产线					
		头孢噻肟钠生产线	盐酸	1*.4	t		
			异辛酸钠	0.205	t		
			亚硫酸氢钠	0.46	t		
			EDTA	0.079	t		
		头孢曲松钠生产线	活性炭	0.0655	t		
		提炼单元					
		曲美他嗪生产线	盐酸	36.855	t		
			氯化钠	10.53	t		
			氢氧化钠	31.59	t		
			甲酸	1*.636	t		
			氯化氢乙醇	7.020	m³		
			纯化水	76.465	t		
		甲氯芬酯生产线					
		盐酸丙帕他莫生产线					
		硫酸头孢匹罗生产线					
精氨酸阿司匹林生产线	无水乙醇	4.500	m³				
美洛西林钠生产线	碳酸氢钠	*.60	t				
	异辛酸钠	1.8	t				
酒石酸吉他霉素生产线	活性炭	0.027	t				
阿洛西林钠生产线	碳酸氢钠	0.127	t				
		用电量			KWh		
		蒸汽消耗量			MJ		

3	能源消耗		燃煤	用量		t
				硫分		%
				灰分		%
				挥发分		%
				热值		MJ/kg
		公用单元	燃煤	灰分		%
				挥发分		%
				热值		MJ/kg
				用量		t
				硫分		%
			用电量		KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		制剂单元	燃煤	用电量		KWh
				蒸汽消耗量		MJ
				用量		t
				硫分		%
				灰分		%
		哌拉西林生产线	燃煤	挥发分		%
				热值		MJ/kg
				用电量	110157.57	KWh
				蒸汽消耗量	27.435	t
				用量		t
		头孢哌酮钠生产线	燃煤	硫分		%
				灰分		%
				挥发分		%
				热值		MJ/kg
				用电量		KWh
头孢噻肟钠生产线	燃煤	蒸汽消耗量		MJ		
		用量		t		
		硫分		%		
		灰分		%		
		挥发分		%		
头孢曲松钠生产线	燃煤	热值		MJ/kg		
		用电量	470089.29	KWh		
		蒸汽消耗量	1201.48	MJ		
		用量		t		
		硫分		%		
提炼单元	燃煤	灰分		%		
		挥发分		%		
		热值		MJ/kg		
		用电量		KWh		
		蒸汽消耗量		MJ		
曲美他嗪生产线	燃煤	用量		t		
		硫分		%		
		灰分		%		
		挥发分		%		
		热值		MJ/kg		
甲氧芬酯生产线	燃煤	用电量		KWh		
		蒸汽消耗量		MJ		
		用量		t		
		硫分		%		
		灰分		%		
盐酸丙帕他莫生产线	燃煤	挥发分		%		
		热值		MJ/kg		
		用电量		KWh		
		蒸汽消耗量		MJ		
		用量		t		
	硫分		%			

			燃煤	水分		%	
				挥发分			
		硫酸头孢匹罗生产线	用电量	热值		MJ/kg	
				蒸汽消耗量		KWh	
			燃煤	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
		精氨酸阿司匹林生产线	蒸汽消耗量	2	MJ		
			用电量	16174	KWh		
		美洛西林钠生产线	燃煤	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量	11767.35	KWh		
		酒石酸吉他霉素生产线	蒸汽消耗量	4.425	t		
			用电量			KWh	
				蒸汽消耗量			MJ
燃煤	用量			t			
	硫分			%			
	灰分			%			
	挥发分			%			
	热值		MJ/kg				
阿洛西林钠生产线	燃煤	用量		t			
		硫分		%			
		灰分		%			
		挥发分		%			
		热值		MJ/kg			
	用电量	1184.49	KWh				
		蒸汽消耗量	0.295	t			
4	主要产品	公用单元					
		哌拉西林生产线					
		头孢噻肟钠生产线					
		曲美他嗪生产线	曲美他嗪	0.09	t	吨/批	
		甲氧芬酯生产线					
		硫酸头孢匹罗生产线					
		精氨酸阿司匹林生产线	精氨酸阿司匹林	0.07		吨/批	
		美洛西林钠生产线					
		酒石酸吉他霉素生产线	酒石酸吉他霉素	0.16	t	吨/批	
		阿洛西林钠生产线					
					正常运行时间		h
非正常运行时间					h		
停产时间					h		
生产负荷					%		
公用单元	正常运行时间				h		
	非正常运行时间				h		
	停产时间				h		
	生产负荷				%		
制剂单元	正常运行时间				h		
	非正常运行时间				h		
	停产时间				h		
	生产负荷				%		
哌拉西林生产线	正常运行时间			1392	h		
	非正常运行时间				h		
	停产时间			768	h		
	生产负荷				%		
头孢哌酮钠生产线	正常运行时间				h		
	非正常运行时间				h		
	停产时间				h		
	生产负荷				%		
头孢噻肟钠生产线	正常运行时间			960	h		
	非正常运行时间				h		
	停产时间			1200	h		
	生产负荷				%		
头孢曲松钠生产线	正常运行时间			648	h		
	非正常运行时间				h		
	停产时间			1512	h		
	生产负荷				%		
		正常运行时间		h			

5	运行时间和生产负荷	提炼单元	非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		曲美他嗪生产线	正常运行时间	1479	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间	681	h	
			生产负荷		%	
		甲氯芬酯生产线	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		盐酸丙帕他莫生产线	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		硫酸头孢匹罗生产线	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		精氨酸阿司匹林生产线	正常运行时间	273.5	h	
停产时间	1886.5		h			
美洛西林钠生产线	正常运行时间	144	h			
	非正常运行时间		h			
	停产时间	2016	h			
	生产负荷		%			
酒石酸吉他霉素生产线	正常运行时间	196.42	h			
	非正常运行时间		h			
	停产时间	1963.58	h			
	生产负荷		%			
阿洛西林钠生产线	正常运行时间	48	h			
	非正常运行时间		h			
	停产时间	2112	h			
	生产负荷		%			
6	主要产品产量		水针剂	413.74	t	
			其他混合或非混合产品构成胶囊	33.63	t	
			其他混合产品构成片剂	185.72	t	
			含有生物碱及其衍生物片剂	9.14	t	
			含有青霉素及其衍生物粉针剂	156.4181	t	
			其他冻干粉针剂	10.8655	t	
			含有相关抗菌素粉针剂	23.2379	t	
			其他混合或非混合产品构成颗粒剂	104.43	t	
			头孢类粉针剂	58.2860	t	
			清热栓剂	1.18	t	
			含有青霉素及其衍生物胶囊	421.19	t	
			含有青霉素及其衍生物片剂	35.31	t	
			理气口服液	41.56	t	
		公用单元	软化水			
			纯化水			
			蒸汽			
		哌拉西林生产线	哌拉西林	2*.977	t	
		头孢噻肟钠生产线	头孢噻肟钠	*6.859	t	
		头孢曲松钠生产线	头孢曲松钠	5*.851	t	
		曲美他嗪生产线	曲美他嗪	*.887	t	
甲氯芬酯生产线	甲氯芬酯		t			
硫酸头孢匹罗生产线	硫酸头孢匹罗		t			
精氨酸阿司匹林生产线	精氨酸阿司匹林嗪	0.681	t			
美洛西林钠生产线	美洛西林钠	*.63	t			
酒石酸吉他霉素生产线	酒石酸吉他霉素	1.243	t			
阿洛西林钠生产线	阿洛西林钠	0.251	t			
		工业新鲜水		t		
		回用水		t		
		生活用水		t		
		废水排放量		t		
	公用单元	工业新鲜水		t		
		回用水		t		
		生活用水		t		
		废水排放量		t		
	制剂单元	工业新鲜水		t		
		回用水		t		
		生活用水		t		
		废水排放量		t		
		工业新鲜水		t		

7	取排水	哌拉西林生产线	回用水		t	
			生活用水		t	
		头孢哌酮钠生产线	废水排放量		t	
			工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
		头孢噻肟钠生产线	废水排放量		t	
			工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
		头孢曲松钠生产线	废水排放量		t	
			工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
		提炼单元	废水排放量		t	
			工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
		曲美他嗪生产线	废水排放量		t	
			工业新鲜水	222	t	
			回用水		t	
			生活用水	863	t	
		甲氧芬酯生产线	废水排放量		t	
			工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
		盐酸丙帕他莫生产线	废水排放量		t	
			工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
		硫酸头孢匹罗生产线	废水排放量		t	
			工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
		精氨酸阿司匹林生产线	废水排放量		t	
			工业新鲜水	35	t	
			生活用水	175	t	
		美洛西林钠生产线	废水排放量		t	
			工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
		酒石酸吉他霉素生产线	废水排放量		t	
工业新鲜水	30		t			
回用水			t			
生活用水	121		t			
阿洛西林钠生产线	废水排放量		t			
	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
8	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号			
			治理设施类型			
			开工时间			
			建设投产时间			
			计划总投资		万元	
			报告周期内累计完成投资		万元	

(二)燃料分析表

表2-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
1	公用单元	供热系统	燃煤机组	低位发热量	MJ/Kg	0.0
				硫分	%	0.0
				干燥无灰基挥发分	%	0.0
				灰分	%	0.0

实际排放情况及达标判定分析

(一)实际排放量信息

表3-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
				1月份	2月份	3月份	季度合计	
	DA001	污水西排口	臭气浓度	/	/	/		
			氨 (氨气)	/	/	/		
			硫化氢	/	/	/		

有组织废气主要排放口			挥发性有机物	0.5076	0.04502	0.417533		
	DA002	污水东排口	挥发性有机物	0.1675	0.0255	0.082584		
			臭气浓度	/	/	/		
			硫化氢	/	/	/		
			氨(氨气)	/	/	/		
	DA003		挥发性有机物	/	0.01008	0.044417		
			异丙醇	/	/	/		
			甲醇	/	/	/		
			氯化氢	/	/	/		
			二氯甲烷	/	/	/		
			甲苯	/	/	/		
	DA004		乙醇	/	/	/		
			挥发性有机物	0.031	0.012768	0.025742		
			乙酸乙酯	/	/	/		
			丙酮	/	/	/		
			二氯甲烷	/	/	/		
	DA005		二氯甲烷	/	/	/		
			氯化氢	/	/	/		
			丙酮	/	/	/		
			挥发性有机物	0.3266	0.0739	0.17045		
			乙酸乙酯	/	/	/		
			乙醇	/	/	/		
	DA006		挥发性有机物	0.0215	0.0141	0.021874		
异丙醇			/	/	/			
乙醇			/	/	/			
乙酸乙酯			/	/	/			
丙酮			/	/	/			
DA007		乙酸乙酯	/	/	/			
		乙醇	/	/	/			
		挥发性有机物	0.0144	0.00336	0.008854			
		二氯甲烷	/	/	/			
		丙酮	/	/	/			
DA008		异丙醇	/	/	/			
		二氯甲烷	/	/	/			
		乙酸乙酯	/	/	/			
		挥发性有机物	0.0509	0.01008	0.04717			
		乙醇	/	/	/			
		丙酮	/	/	/			
DA009			挥发性有机物	/	/	/		
DA010	锅炉总排口	二氧化硫	/	/	/			
		颗粒物	/	/	/			
		氮氧化物	/	/	/			
		林格曼黑度	/	/	/			
		挥发性有机物						
		二氯甲烷						
		颗粒物						
		乙醇						

其他合计	臭气浓度					
	硫化氢					
	乙酸乙酯					
	氨(氨气)					
	异丙醇					
	非甲烷总烃					
	丙酮					
全厂合计	颗粒物	/	/	/		
	SO2	/	/	/		
	NOx	/	/	/		
	VOCs	/	/	/		

表3-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量(吨)				备注
					1月份	2月份	3月份	季度合计	
主要排放口	间接排放	DW001	老厂总排口	pH值	7.45	6.96	8.15		
				化学需氧量	11.3	3.76	6.39		
				总磷(以P计)	0.0742	0.0898	0.0453		
				色度	/		5		
				急性毒性	/		0.002632		
				流量	/		65797		
				氨氮(NH3-N)	0.59	0.804	1.27		
				总有机碳	/		0.144753		
				悬浮物	/		2.237098		
				总氮(以N计)	1.67	1.19	1.95		
				总氰化物	/		0.002632		
				五日生化需氧量	/		1.342258		
				动植物油	/		0.16844		
全厂间接排放合计				悬浮物	/	/	2.237098		
				总氮(以N计)	1.67	1.19	1.95		
				总有机碳	/	/	0.144753		
				总磷(以P计)	0.0742	0.0898	0.0453		
				氨氮(NH3-N)	0.59	0.804	1.27		
				pH值			8.15		
				总氰化物	/	/	0.002632		
				动植物油	/	/	0.16844		
				化学需氧量	11.3	3.76	6.39		
				色度			5		
				流量	/		65797		
				急性毒性	/		0.002632		
				五日生化需氧量	/		1.342258		

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

(二) 超标排放信息

表4-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度(折标, mg/m3)	超标原因说明
------	--------	-------	---------	-------------------	--------

表4-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度(折标, mg/L)	超标原因说明
------	-------	---------	------------------	--------

(三) 污染治理设施异常运转信息

表5-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段)	各排放因子浓度(mg/m3)
--------	----------------

开始时段-结束时段	故障设施	故障原因	污染因子	排放范围	应对措施
废气防治设施					
2021-01-01 00:00 ~ 2021-01-31 23:55	TA011-燃煤锅炉烟气治理设施	隐政策原因锅炉停产	氮氧化物	0	锅炉无运行，污染物无排放。
			二氧化硫	0	
			颗粒物	0	
2021-01-01 00:00 ~ 2021-01-05 23:55	TA003-工艺有机废气治理设施	放假停产	非甲烷总烃	0	车间无生产，污染物无排放。
2021-02-01 00:00 ~ 2021-02-28 23:59	TA011-燃煤锅炉烟气治理设施	因政策原因停产	氮氧化物	0	锅炉无运行，污染物无排放。
			二氧化硫	0	
			颗粒物	0	
2021-02-06 07:30 ~ 2021-02-18 07:30	TA003-工艺有机废气治理设施	春节放假。	非甲烷总烃	0	车间无生产，污染物无排放。
2021-02-07 18:00 ~ 2021-02-18 08:00	TA004-工艺有机废气治理设施	春节放假。	非甲烷总烃	0	车间无生产，污染物无排放。
2021-02-07 18:00 ~ 2021-02-18 08:00	TA005-工艺有机废气治理设施	春节放假。	非甲烷总烃	0	车间无运行，污染物无排放。
2021-02-08 09:00 ~ 2021-02-17 08:00	TA006-工艺有机废气治理设施	春节放假。	非甲烷总烃	0	车间无生产，污染物无排放。
2021-02-07 09:00 ~ 2021-02-17 08:00	TA007-工艺有机废气治理设施	春节放假。	非甲烷总烃	0	车间无生产，污染物无排放。
2021-02-08 08:00 ~ 2021-02-18 06:00	TA008-工艺有机废气治理设施	春节放假。	非甲烷总烃	0	车间无生产，污染物无排放。
2021-02-28 15:30 ~ 2021-03-15 23:59	TA004-工艺有机废气治理设施	停产改造。	非甲烷总烃	0	车间无生产，污染物无排放。
2021-02-28 15:30 ~ 2021-03-15 23:59	TA005-工艺有机废气治理设施	停产改造。	非甲烷总烃	0	车间无生产，污染物无排放。
2021-03-01 00:00 ~ 2021-03-31 23:59	TA011-燃煤锅炉烟气治理设施	锅炉停产	氮氧化物	0	锅炉无运行，污染物无排放。
			二氧化硫	0	
			颗粒物	0	

(四)结论

除春节各车间放假停产，锅炉因政策原因停产，103车间停产改造外，环保治理设施运行正常，无超标排放。